



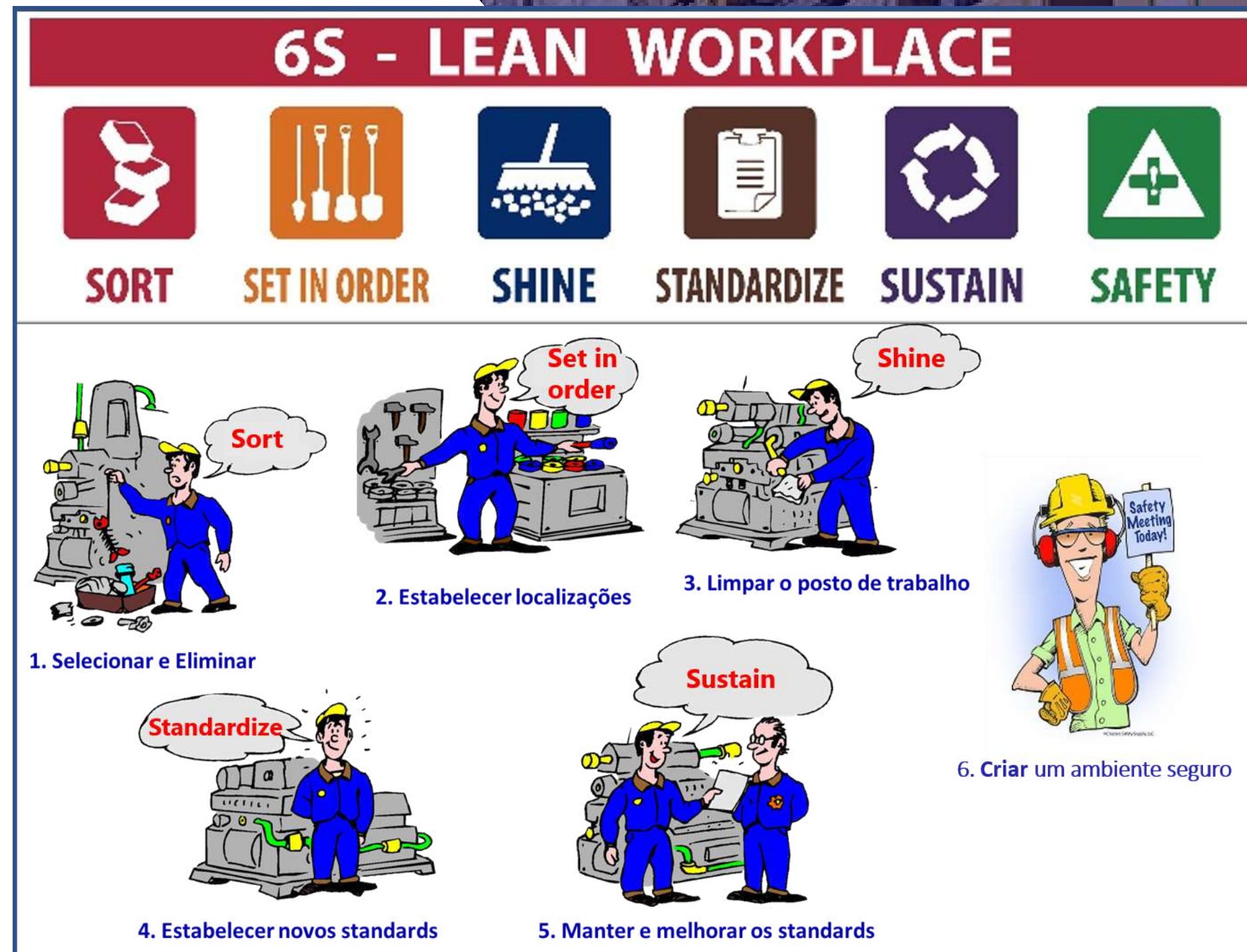
WORKSHOP 6 S's

"Global partner for training and knowledge improvement"



METODOLOGIA 6S

Etapa inicial e base para a implementação de um ambiente de Melhoria Contínua, a metodologia 6S contribui para a redução do desperdício de recursos e espaço e a criação de uma cultura de organização, segurança e disciplina.



CONTEÚDO DA FORMAÇÃO 6 S's

Conceitos Básicos dos 6 S's

- O que é o programa 6 S's
- Objetivos e estratégias do programa 6 S's
- Obstáculos ao programa 6 S's

Desenvolvimento e Aplicações

- Áreas Produtivas / Não Produtivas

Exercícios

- Implementação dos 6 S's



Estrutura e Organização de cada "S"

- 1- *SORT* (Organização)
- 2- *SET IN ORDER* (Ordem)
- 3- *SHINE* (Limpeza)
- 4- *STANDARDIZE* (Padronização)
- 5- *SUSTAIN* (Disciplina)
- 6- *SAFETY* (Segurança)

Metodologia dos 6 S's

- Os 6 S's no dia-a-dia
- Exemplos práticos de aplicação
- Fatores críticos de sucesso
- Fases para a implementação
- Equipas de Trabalho
- Check-list e Auditoria 6 S's

VANTAGENS DO PROGRAMA 6 S's

Diminui o desperdício e ganha-se espaço para trabalhar com aquilo que realmente acrescenta valor à atividade da área, realçando as reais necessidades de melhoria

Num ambiente organizado tudo se encontra com rapidez e facilidade. Não se perde tempo e diminui o desperdício de recursos, minimizam-se os erros, aumentando a produtividade

Melhora o ambiente de trabalho, aumentando o seu nível de segurança e a satisfação dos colaboradores por trabalharem num ambiente limpo.

Fica evidente para qualquer colaborador o que não obedece aos padrões definidos, melhorando a forma de trabalhar de acordo com o que vê acontecer ao seu redor.

Aumenta a disciplina e a segurança, na medida em que as pessoas passam a fazer o que tem que ser feito e da maneira como deve ser feito, passando assim a viver de facto num ambiente de melhoria contínua.

Vítor Oliveira

Especialista em Melhoria Contínua

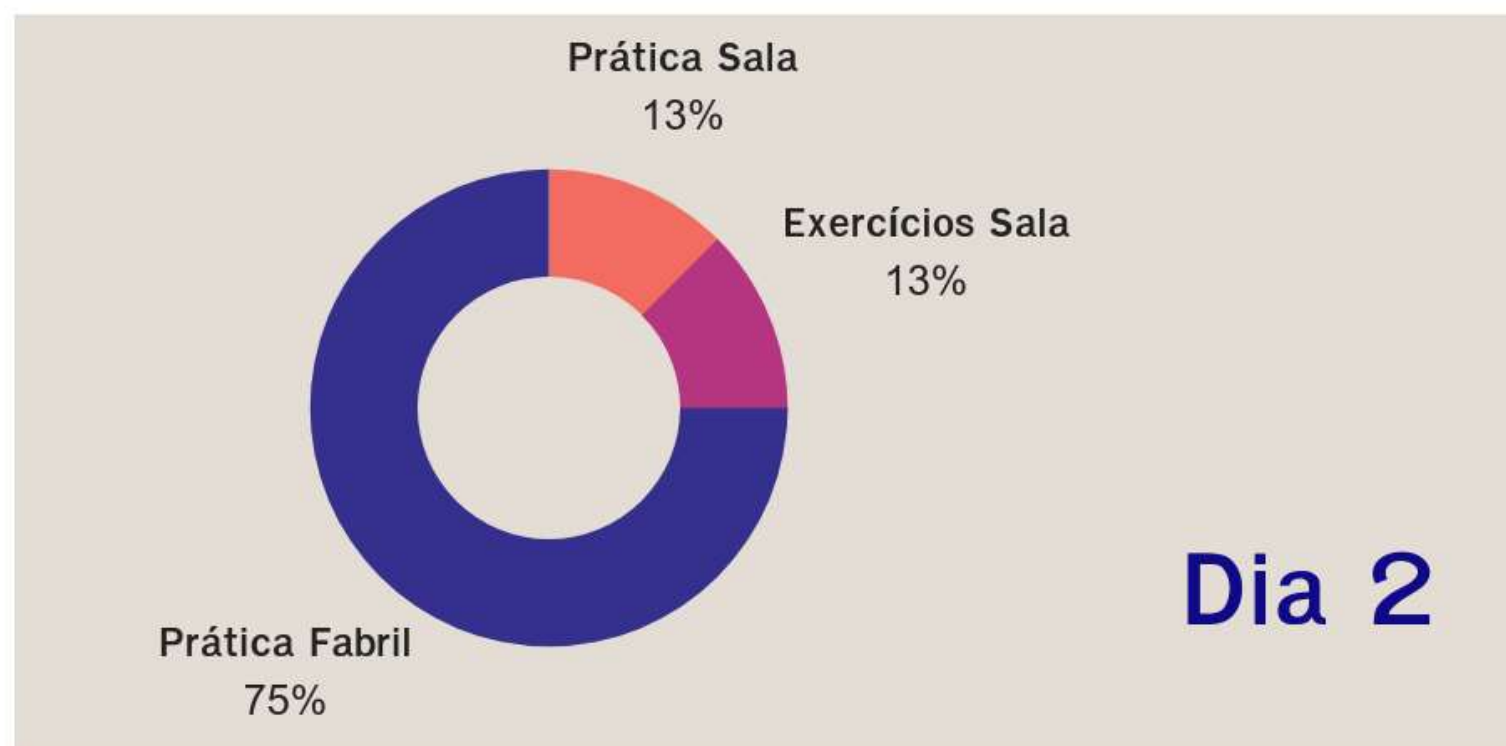
Vitor Oliveira é Senior Consultant na Hozen Consulting, dispõe de formação em Gestão Industrial, pelo Instituto Nacional de Engenharia e Tecnologia Industrial (INETI) e Pós-graduação em Lean Management.

Conta com mais de 25 anos de experiência em projetos de Engenharia de Processo e Manufatura, Melhoria Contínua (Lean Management, TPM, 6 Sigma, Kaizen, 6 S's), Aumento de Produtividade e Formação avançada sobre Lean Manufacturing, em empresas nacionais e multinacionais.

"Global Partner for Training and Knowledge Improvement"



PROGRAMA GERAL



Destinatários

- Técnicos de Produção (Operadores)
- Técnicos de Manutenção
- Chefes de Equipa
- Supervisores



Duração

- 16 Horas



Entregáveis

- Projeto completo de 6S's numa zona Piloto em ambiente fabril

OBJETIVOS

Habilitar os formandos a implementar a metodologia dos 6 S's, nomeadamente a desenvolver um conjunto de atividades com vista à organização, limpeza, conservação e arrumação dos postos de trabalho, utilizando as melhores práticas de segurança das pessoas e do meio envolvente.

A QUEM SE DESTINA

Operadores de Produção/ Técnicos de Manutenção/ Chefes de Equipa/ Supervisores, entre outros.

CONSIDERAÇÕES

Os participantes são aceites por ordem de inscrição (há limite de inscrições).

A inscrição apenas será aceite após a receção da Ficha de Inscrição enviada pelo participante via email e confirmado o pagamento pela HOZEN Consulting.

O evento será integralmente realizado em local a definir.

Todos os participantes receberão um Diploma de participação no Workshop .



PCI - Parque de Ciência e Inovação
Via do Conhecimento
3830-352 Ílhavo
Portugal



info@hozenacademy.pt



+351 965 330 038



HOZEN Academy



@hozenacademy



HOZEN
Academy



www.hozenacademy.pt